

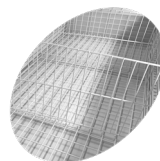


## SHALLOW 150B-CF

Réfrigérateur / congélateur de supermarché noir

### Caractéristiques du produit

- Couvercle vitré panoramique extralarge
- Disposition en îlots possible
- Double température
- Congélateur / Réfrigérateur
- Faible consommation énergétique
- Réduction de la dépense totale (investissement plus coût de fonctionnement)
- Dégivrage automatique
- Groupes de réfrigération redondants
- Bandes d'étiquetage en accessoire



Système de cloisons



Installation en îlot, tablettes en option

Design et matériaux	
Number of lids	2
Nombre et type de couvercles	2 couvercles coulissants incurvés verre trempé
Nombre et type de paniers	
Nombre de séparateurs	2 pces
Pieds	4 pieds ajustables
Finition extérieure	Noir
Finition intérieure	Acier laqué
Éclairage intérieur	LED

Mesures et contenu	
Plate de température °C	-24 à -18 / -1 à +15
Classe climatique	3
Poids brut / net	kg 141 / 98
Volume brut / net	l 590 / 400
Surface totale de présentation	m <sup>2</sup> 0,92

Froid et fonctions	
Type de régulation	Électronique
Type de réfrigération	Statique
Type de dégivrage	Automatique
Fluide frigorigène	R290
Charge de gaz	g 2 x 60
Thermomètre	Oui
GWP	3

Puissance et consommation	
Classe énergétique	D
Energy Arrow	
Consommation d'énergie kWh/24h	6,16
Consommation énergétique kWh/an annuelle	2248
Indice d'efficacité énergétique	41
Puissance consommée W	356
Tension / Fréquence V/Hz	220-240/50
Niveau sonore db(A)	48

Dimensions	
Dimensions intérieures (LxPxH)	mm 1364 x 774 x 490
Dimensions extérieures (LxPxH)	mm 1520 x 920 x 790
Dimensions emballées (LxPxH)	m 1610 x 1020 x 850
Charge conteneur 40 pieds	pces 28